

Hulladékválogatómű működési leírása

1. Hulladék válogatása

A portánál lévő hídmérlegen való mérlegelés után kerül a válogatómű csarnokába a hulladék. A hulladék ürítése a csarnokban 2 helyre történhet: az előválogatott és a szelektíven gyűjtött hulladékot a bálázó-adagolószalag melletti területre, a zsákos vegyes hulladékot a válogatáskor feladószalag melletti területre.

A vegyes ömlesztett hulladék a homlokrakodóval a feladószalagra kerül. A zsákos hulladékot a homlokrakodó a zsákfeltépő gépbe adagolja. A zsákfeltépő gép a zsákokat feltépi, a benne lévő hulladékot a feladószalagra juttatja.

A feladószalag juttatja a hulladékot a dobszitaiba.

A dobszita palástja 80 mm-es perforációval van ellátva, ezeken keresztül - a dob forgatása közben - az apró 4-6 cm-nél kisebb méretű hulladék leválik. Az apró hulladék a dobszita alatt lévő konténerekbe hullik.

A dobszita a benne lévő hulladékot fellazítja.

A forgatása közben keletkező port elszívás után zsákos porleválasztóval leválasztjuk.

A dobszítáról kikerülő hulladék áthordó szalagon keresztül kerül a válogatószalagra.

A válogatószalag juttatja a hulladékot a válogatókabinba. A válogatószalag mindkét oldalán 6 db ledobóakna van. A hasznos anyagon szortírozása a válogatószalag mellett kézi erővel történik.

A ledobóaknába kerülő anyagok: fólia, kemény műanyag, egyéb műanyag, karton, papír, nyomdai termékű papír, üveg, alumínium, italos dobozok.

A ledobóaknákon keresztül kerülnek a hasznos anyagok a boxokban.

A boxok ürítése homlokrakodóval történik.

A válogatókabin légkondicionált. A válogatószalagra történő feladás a kabinon kívül történik, tehát a válogatókabinban porképződés nincs.

A válogatószalag vége fölött van elhelyezve a mágneses leválasztó. A mágneses leválasztó a hulladékban maradt vasalapanyagú terméket válogatja le. A leválogatott vasterméket az alatta elhelyezett konténerbe gyűjtjük.

A hasznos anyagot már nem tartalmazó hulladék a válogatószalag végén gyűjtőkonténerbe hullik, ahonnan a depóniára kerül.

2. Hasznos hulladékok préselése, bálázása

Az előválogatott és szelektíven gyűjtött hulladékot a homlokrakodógép a csarnok felőli oldalról adagolja a szállítószalagra.

A válogatószalag alatti boxokból hasonlóképpen homlokrakodóval juttatjuk a hasznos hulladékot a feladószalagra.

A bálázógép garatjába a hasznos anyagot adagolószalag juttatja.

A bálázógép automatikus üzemű.

A bálázásnak két célja van:

- kisebb térfogatot foglal el a hulladék,
- a hasznos anyag könnyebben mozgatható, szállítható.

A bálák elszállítását, rakodását bálafogóval ellátott targonca végzi.







